

6to CURSO INTERNACIONAL SOBRE ALIMENTOS ENLATADOS* PRINCIPIOS DE CONTROL DEL PROCESO TERMICO PARA PRODUCTOS ACIDIFICADOS (pH 4.6)

* La US FDA considera ALIMENTO ENLATADO a aquellos alimentos procesados, comercialmente estériles y empacados asépticamente en diferentes tipos de envases (hojalata, vidrio, flexibles, etc.)

23, 24 y 25 de mayo de 2017



En el contexto económico actual la inocuidad de los alimentos es una condición primordial que todo procesador debe garantizar. Dado que los alimentos enlatados* son considerados uno de los alimentos de mayor riesgo, las autoridades sanitarias de los Estados Unidos requieren que los encargados de la gestión o supervisión de las operaciones de tratamiento térmico y de los sistemas de envasado de estos productos, hayan sido capacitados en los principios del tratamiento térmico de alimentos acidificados, para asegurar que el proceso sea efectivo, que los productos sean inocuos y que se cumpla con el Código de Regulaciones Federales Americano.

La asistencia a estos cursos es obligatoria para toda empresa que desee exportar alimentos acidificados en conserva a los Estados Unidos, según lo señala la parte 108.35 (g), y 114.10 del Título 21 del Código de Regulaciones Federales.

Las empresas latinoamericanas que exportan a los Estados Unidos deben hacer grandes esfuerzos para enviar a su personal a este curso. Es por ello que a través de un trabajo conjunto, se dicta nuevamente en el Perú un curso que cumple con las exigencias de la regulación americana y cuya certificación es avalada por la Universidad Estatal de Mississippi, universidad reconocida por el Gobierno de Estados Unidos para dictar este curso.

El curso sigue y utiliza el material didáctico diseñado por el Programa Educacional de la GMA Science and Education Foundation, que es el único aprobado tanto por la US FDA (Administración de Alimentos y Drogas) como por la USDA (Departamento de Agricultura) para el dictado del Better Process Control School – Alimentos Acidificados.

Objetivo

Instruir y certificar a los encargados de la gestión o supervisión de los sistemas de procesamiento térmico, acidificación y evaluación de cierres, para productos acidificados, a fin de cumplir con la legislación americana que establece que “cada empresa que procese alimentos acidificados, debe operar con un supervisor certificado que se encuentre disponible en todo momento durante su procesamiento” (Título 21 del Código de Registro Federal, Parte 108 y 114).

Contenido

- Capítulo 1 Introducción – Regulación Americana (21CFR114, 21CFR108, 21CFR117)
- Capítulo 2* Microbiología de Alimentos Procesados Térmicamente
- Capítulo 3* Alimentos Acidificados
- Capítulo 4* Principios Básicos del Procesamiento Térmico
- Capítulo 5* Sanitización en Plantas Envasadoras de Alimentos
- Capítulo 6* Manejo de Envases para Alimentos
- Capítulo 7* Documentación y Registros
- Capítulo 8* Maquinaria, instrumentos y operación de sistemas de procesamiento térmico
- Capítulo 15 Evaluación del Cierre en Envases de Vidrio
- Capítulo 16 Evaluación del Cierre en Envases Semirrígidos y Flexibles

* Estos capítulos deben de aprobarse para obtener el Certificado del Curso

Dirigido: Personal que gestiona, supervisa o se encarga de las operaciones de acidificación, tratamiento térmico (pasteurización, llenado en caliente, llenado en frío, etc.), envasado y/o cerrado de envases. Fabricación de envases e insumos de la industria conservera. Consultores, catedráticos o profesionales relacionados al sector.

Expositor:

PhD Juan L. Silva



Profesor e Investigador, Coordinador de Posgrado, Experto en las áreas de Procesamiento, Inocuidad y Calidad de Alimentos del Departamento de Ciencias de Alimentos y Nutrición de la Universidad de Mississippi (MSU). Doctorado en Ciencia y Tecnología de Alimentos con mención en Ingeniería Industrial. Maestría y licenciatura en Ingeniería Química de MSU. Tecnólogo en Procesos Químicos del I.U.T, Venezuela.

El Dr. Silva fue miembro del Directorio del Instituto de Tecnólogos de Alimentos (IFT) y de la Asociación de Alimentos Refrigerados. Dirigió la Academia de Ciencias de Mississippi. Dicta cursos en Ingeniería de Alimentos, Tecnología de Preservación de Alimentos, Tecnología Avanzada para Alimentos, HACCP, Buenas Prácticas Agrícolas y en el Programa de Certificación para Inspectores en Inocuidad Alimentaria. Tiene más de 30 años trabajando en sistemas de inocuidad y procesos térmicos. Co-dirige el comité de trabajo internacional para capacitadores del FSPCA y es reconocido como Capacitador de Capacitadores de la FSPCA en Controles Preventivos para La Inocuidad de Alimentos bajo FSMA. Consultor de empresas nacionales e internacionales, ha dictado más de 100 cursos de inocuidad tanto en EEUU como en el exterior.

Lugar y Horario

Sala de Eventos Hotel El Condado. Calle Alcanfores N° 465, Miraflores. Lima – Perú
De 8:30 am a 5:30 pm

Certificación de la Universidad de Mississippi

Los participantes que hayan completado el curso satisfactoriamente, atendiendo todas las clases y aprobando cada uno de los exámenes por capítulo con un promedio de 80%, obtendrán un Certificado de Aprobación Satisfactoria del curso; caso contrario se otorgará un Certificado de Asistencia.

Incluye

-)] Libro Oficial en Español. Principios de Control de Proceso Térmico, Acidificación y Evaluación de Cierre de los Envases. The Food Processors Institute. Octava Edición. Versión en Español – 2016. Washington D.C. EEUU.
-)] Certificado de la Universidad de Mississippi (EEUU)
-)] Información técnica relacionada (electrónica)
-)] Almuerzos
-)] Coffee breaks
-)] Estancia permanente de café

Costo de Inscripción (pago previo al curso)

Curso	Costo en US Dólares*
Por participante	\$ 550 + IGV
Tarifa corporativa (más de 3 participantes)	\$ 500 + IGV

* No se aceptan pagos diferidos. Los participantes sólo podrán asistir si el curso ha sido pagado previo a la fecha del evento.

¡¡VACANTES LIMITADAS!!

BCP Cuenta Corriente en Dólares N° 194-1412926-1-88
Interbancario N° 002-194001412926-188-90

INFORMES E INSCRIPCIONES

On-line vía web: <http://www.grupofs.com/eventos.php>

consultasfs@grupofs.com

(511) 480 0561 Anexo 126

